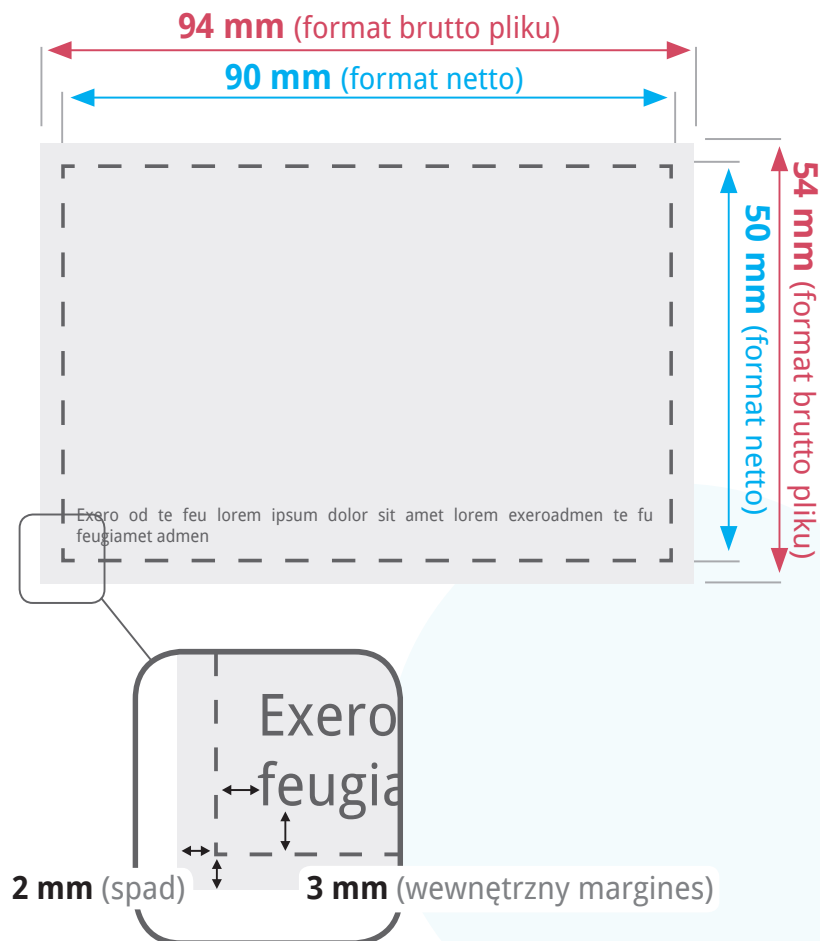


Instrukcja przygotowania pliku

## Etykieta 90x50 mm

### Wymiary



Nasza drukarnia dla tego produktu preferuje pliki zapisane w formatach: PDF, TIFF, JPG.

W przypadku dodatkowych pytań prosimy o kontakt:

biuro@reflect.pl  
tel.: 605 14 22 22

Instrukcja przygotowania pliku

## Etykieta 90x50 mm

### Kolorystyka

Projekt powinien zostać przygotowany w kolorystyce **CMYK**.

### Format netto

Gotowa etykieta po przycięciu będzie miała wymiary **90x50 mm**.

### Format brutto

Odpowiednio przygotowany do druku plik powinien mieć wymiary **94x54 mm**.

Format brutto pliku jest formatem netto powiększonym o odpowiedni spad. **Spad** wynosi **2 mm** dla każdego z boków etykiety.

### Margines

W projekcie etykiety należy zastosować margines wewnętrzny **3 mm** od krawędzi formatu netto.

Od krawędzi formatu brutto należy zachować łącznie **5 mm** wewnętrznego marginesu (2 mm na spad + 3 mm wewnętrznego marginesu bezpiecznego). Wszystkie istotne elementy w projekcie, takie jak teksty lub logo powinny znajdować się w obszarze wewnętrznego marginesu.

### Rozdzielczość

Odpowiednia rozdzielczość dla tego produktu wynosi **300 dpi**.

### Uszlachetnienie etykiety

Wizytówka przy zadruku dwustronnym może zostać dodatkowo uszlachetniona jedno- lub dwustronnie, zależnie od wybranych parametrów.

Należy pamiętać, że uszlachetnienie jednostronne 1/0 wykonujemy zawsze na **awersie**.

### Dziurkowanie

Miejsce dziurkowania należy oznaczyć krzyżykiem umieszczonym na makiecie. Oznaczenie dziurkowania należy umieścić wyłącznie na awersie na osobnej warstwie.

Dziurkowanie powinno znajdować się minimum **3mm od linii cięcia**, zalecamy jednak zachowanie **ok. 5mm**.

**W przypadku dodatkowych pytań prosimy o kontakt:**

biuro@reflect.pl  
tel.: 605 14 22 22